PREMESSA: CENNI STORICI

Cap. I: I MATERIALI DA LEVIGARE

ANATOMIA E FISIOLOGIA DEL LEGNO

La struttura microscopica del legno

Il legno delle conifere (Gimnosperme)

Il legno delle latifoglie (Angiosperme)

I difetti del legno

I costituenti secondari del legno

PANNELLI E SEMILAVORATI A BASE DI LEGNO

Listellari e lamellari

Compensati e multistrati

Pannelli di particelle (truciolari)

Pannelli di fibra

Pannelli di fibra a media densità (MDF)

Pannelli compositi

PANNELLI E SEMILAVORATI SPECIALI

Pannelli rivestiti

Pannelli trattati

Pannelli mineralizzati

Pannelli "sandwich"

Pannelli migliorati

Cap. II: TERMINOLOGIA

LE MACCHINE

LA LEVIGATURA DEL SUPPORTO

Eliminare completamente solchi o graffi sulla superficie

Eliminare tracce o residui di colla dalla superficieRaccordare il limite della superficie piana al limite del bordo

Aprire il poro naturale del legno

Determinare una rugosità uniforme della superficie

Eliminare eventuali tracce di carta in superficie

LA LEVIGATURA DELLA SUPERFICIEVERNICIATA

Consente l'aggrappaggio della vernice di finitura

Elimina eventuali difetti di applicazione verniceElimina eventuali difetti dovuti ai prodotti vernicianti

Elimina la polvere dalla superficie

Elimina la paraffina dalla superficie verniciata con poliestere

Cap. III: GLI ABRASIVI FLESSIBILI

INTRODUZIONE

I SUPPORTI

I supporti in carta

I supporti in combinata (tela+carta)

I LEGANTI

La colla animale

La resina ureica

La resina fenolica

I GRANULI DI SOSTANZA ABRASIVA

L'ossido di alluminio

Il carburo di silicio

L'ossido di zirconio

LA GRANA ABRASIVA

LA COSPARSIONE

I PRODOTTI ANTI-INTASANTI

LA CORRETTA CONSERVAZIONE DEGLI ABRASIVI FLESSIBILI

IL CORRETTO IMPIEGO DEI NASTRI ABRASIVI FLESSIBILI

DETERMINAZIONE DEI DIFETTI DEI NASTRI ABRASIVI

Segni di vibrazione e/o giunzione ("battute")

Striature longitudinali

Striscie ad ago

Tracce di bruciatura

CONCLUSIONI

Cap. IV: PRINCIPI GENERALI

PARAMETRI

LO SPESSORE DEL TRUCIOLO

LA VELOCITÀ DI TAGLIO DELL'ABRASIVO

LA VELOCITÀ DI AVANZAMENTO DEL PEZZO

LA PRESSIONE SPECIFICA DI LEVIGATURA

POTENZA ASSORBITA

Cap.V: LA CALIBRATURA DEL PANNELLO

LE MACCHINE CALIBRATRICI

Il rullo calibratore

Il pattino levigatore (tampone)

CALIBRATRICE SUPERIORE

CALIBRATRICE-LEVIGATRICE SUPERIORE

CALIBRATRICE DOPPIA SUPERIORE/INFERIORE

LINEA DI CALIBRATURA CON CALIBRATRICE INFERIORE + CALIBRATRICE

SUPERIORE
CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA CALIBRATRICE
L'ABRASIVO PER LA CALIBRATURA

Cap. VI: LA LEVIGATURA DEL PANNELLO

LEVIGATURA DELLA SUPERFICIE GREZZA LEVIGATURA DELLA SUPERFICIE VERNICIATA MACCHINA LEVIGATRICE E GRUPPI OPERATORI

Il rullo levigatore

Pattino levigatore longitudinale

Pattino levigatore trasversale

Pattino (longitudinale) superfinitore

GRANA DELL'ABRASIVO

ACCORGIMENTI PER UNA CORRETTA LEVIGATURA DELLA SUPERFICIE

Cap. VII: MACCHINE LEVIGATRICI PER SUPERFICI DI PANNELLI

LEVIGATRICI MANUALI PORTATILI

LEVIGATRICI MANUALI A NASTRO LUNGO

LEVIGATRICI SEMIAUTOMATICHE

IGIENE DEL LAVORO

LEVIGATRICI AUTOMATICHE

MACCHINE PER LA CALIBRATURA

MACCHINE PER LA LEVIGATURA DI SUPERFICI GREZZE

MACCHINE PER LA LEVIGATURA DI SUPERFICIVERNICIATE

CONSIDERAZIONI FINALI

Cap. VIII: APPLICAZIONI PRATICHE

COMPOSIZIONE MACCHINE CALIBRATRICI

COMPOSIZIONE MACCHINE LEVIGATRICI PER SUPPORTI LEGNOSI

COMPOSIZIONE MACCHINE LEVIGATRICI PER SUPERFICI

VERNICIATE

COSTI DI PRODUZIONE

Cap. IX: LEVIGATURA TRIDIMENSIONALE

Cap. X: LEVIGATURA DEI BORDI, DEI PANNELLI E DELLE CORNICI

I GRUPPI OPERATORI

Gruppo operatore a nastro

Gruppo operatore con mola

Gruppo operatore con spazzola

APPLICAZIONI SU PROFILI GREZZI

APPLICAZIONI SU PROFILIVERNICIATI

Tinte

Fondi

LEVIGATRICI PER BORDI E CORNICI

Levigatrici per bordi di pannelli

Levigatrici per profili

INDICAZIONI DI CARATTERE GENERALE

PARAMETRI QUALITATIVI

Cap. XI: LA LUCIDATURA

NOZIONI GENERALI SULLE FINITURE LACCATE LUCIDE

Durezza del film di vernice

Qualità della carteggiatura

Pressione degli elementi lucidatori sul film di vernice

AGGREGATI LUCIDATORI

Rulli lucidatori

Platorelli lucidatori in spugna

UTENSILI LUCIDATORI MANUALI

LUCIDATRICI SEMIAUTOMATICHE MONO O "BISPAZZOLONE"

LUCIDATRICI AUTOMATICHE "PLURISPAZZOLONE"

BRILLANTATRICI AUTOMATICHE "A RAGNO"

PRODOTTI LUCIDANTI

Paste abrasivo-lucidanti

Polish lucidanti

Additivi o diluenti

LUCIDATURA CON PASTE ABRASIVE SEMILIQUIDE

LUCIDATURA CON PASTE ABRASIVE SOLIDE

LA BRILLANTATURA

I DILUENTI

Cap. XII: SPAZZOLATURA

PREMESSA

LA PREPARAZIONE DEL SERRAMENTO

Carteggiatura dopo la mano di tinta

LA PREPARAZIONE DI ANTE PIANE E SAGOMATE

Cap. XIII: DIFETTI E RIMEDI

Cap. XIV: SICUREZZA

Cap. XV: INQUINAMENTO ATMOSFERICO

BIBLIOGRAFIA